

**PRODUCTION OF LIQUID CRYSTAL PANEL**

Patent Number: JP9005762  
Publication date: 1997-01-10  
Inventor(s): OKADA HIROYUKI;; JIYOUTEN KAZUHIRO;; MIYATA SHINICHI  
Applicant(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD  
Requested Patent: ☐ JP9005762  
Application Number: JP19950153664 19950620  
Priority Number(s):  
IPC Classification: G02F1/1341; G02F1/13  
EC Classification:  
Equivalents:

---

**Abstract**

---

**PURPOSE:** To prevent the occurrence of the unequal display in a panel surface caused by the influence of various kinds of impurities existing in an atmosphere for producing a liquid crystal panel.  
**CONSTITUTION:** The sticking speed at the time of holding liquid crystals 8 by a dropping method between two sheets of glass substrates 1 and 2 subjected to orientation treatments on transparent electrode patterns 3, 4 is made sufficiently gentle and the liquid crystals are held at a temp. above the transparent point of the liquid crystals. The liquid crystal panel in which the impurities existing in the liquid crystals or on the substrates do not exist macroscopically unequally within the panel surface and the unequal display does not arise is produced by suppressing the influence of the external energy that the liquid crystals receive at the time of spreading on the substrates.

---

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-5762

(43) 公開日 平成9年(1997)1月10日

(51) Int.Cl. <sup>4</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 2 F 1/1341			G 0 2 F 1/1341	
1/13	1 0 1		1/13	1 0 1

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願平7-153664

(22) 出願日 平成7年(1995)6月20日

(71) 出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72) 発明者 岡田 裕之

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内

(72) 発明者 上天 一浩

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内

(72) 発明者 宮田 慎一

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内

(74) 代理人 弁理士 松村 博

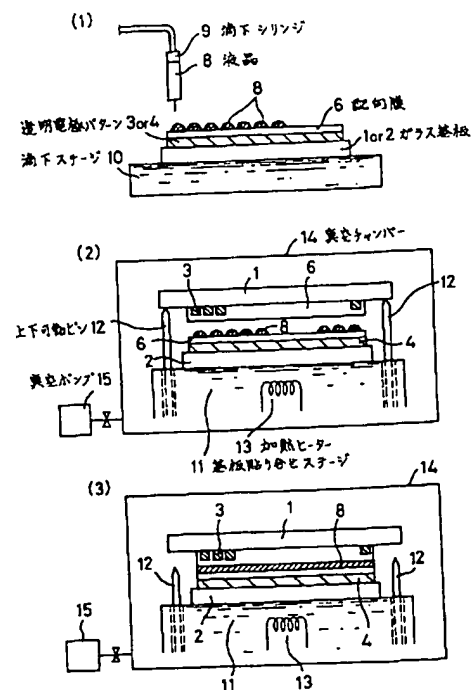
(54) 【発明の名称】 液晶パネルの製造法

(57) 【要約】

【目的】 液晶パネル作製雰囲気中に存在する各種不純物の影響により発生するパネル面内の表示ムラを防止する。

【構成】 透明電極パターン3、4上に配向処理した2枚のガラス基板1、2間に滴下工法により液晶8を挟持する際の貼り合わせ速度を十分に緩やかにし、また液晶の透明点以上の温度で液晶を挟持する。

【効果】 液晶が基板上で広がるときに受ける外部エネルギーの影響を抑止することにより、液晶中または基板上に存在する不純物がパネル面内でマクロ的には偏在せず、表示ムラが発生しない均一な液晶パネルを作製することが可能である。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 電極パターン上に配向処理を施した2枚の基板間に、液晶滴下工法により液晶を挟持してなる液晶パネルにおける基板貼り合わせ工程において、その貼り合わせ速度を調整することにより前記2枚の基板間に液晶が伸び広がる速度を調節し、液晶滴下工法に係わる表示ムラを軽減することを特徴とする液晶パネルの製造法。

【請求項2】 液晶の透明点以上の温度で2枚の基板間に液晶を挟持することを特徴とする請求項1記載の液晶パネルの製造法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】本発明は液晶パネルの製造法に関し、特に液晶パネルの表示均一化に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】液晶ディスプレイ装置は、液晶の初期配向方位を液晶の異方性を利用した作用により他の配向状態に変化させ、それに伴う光学的特性の変化を利用した表示装置である。従来の表示装置に比べ低電圧駆動が可能であり、LSI駆動に適すること、低電力消費タイプであること、薄型、軽量化が可能であること等から、近年、大画面化、大容量化によりOA機器への搭載を目指し、開発、商品化されつつある。

【0003】現在、液晶の電場印加による配列状態の変化、即ち電気光学特性を利用した単純マトリックス方式のスーパーツイステッドネマティック(STN)形ディスプレイ装置が主体をなし、アクティブマトリックス方式の薄膜トランジスタ(TFT)形ディスプレイ装置がこれに続く。液晶ディスプレイ装置は透明電極膜を形成した2枚のガラス基板間に液晶を挟んだサンドイッチタイプであり、透明電極膜上には液晶を配向させるための高分子薄膜を形成させる。STN形ディスプレイ装置の場合、2枚の基板間のセル厚は5～7 $\mu\text{m}$ 程度であり、高分子薄膜上をラビングすることで液晶の配向を制御し、3～8°程度のプレチルト角(基板と液晶分子のなす起き上がり角)を持たせる。STN形ディスプレイ装置は液晶の複屈折性と光の旋光性を利用したものであり、2枚の基板間で液晶の配向方向を180°～270°捻ることによって著しく急峻なしきい値特性を得ることを可能にしているため、セル厚は0.05～0.1 $\mu\text{m}$ の精度を必要とする。

【0004】液晶パネルの光学特性は、液晶分子の持つ複屈折性、誘電率異方性等により得られる。その他粘性、弾性定数等を含め用いる液晶材料の組成、その成分比の調整により液晶パネルの光学特性は変化する。現在様々な液晶材料が開発されており、液晶材料の調合により望みの特性を得ることが可能である。

【0005】通常、数種類以上の液晶分子を混ぜ合わせた所望の液晶を、滴下法(特開昭63-179328号公報)あるいは真空注入法により2枚の基板間に挟持する。液晶滴

下法は一方のガラス基板上にスペーサーを分散させ、数本のシリンジ内に用意した液晶を他方のガラス基板上に一定パルスで滴下する工法である。

## 【0006】

【発明が解決しようとする課題】現在、液晶滴下法により液晶パネルを作製する場合、液晶を挟持するために配向処理した2枚の基板の一方の基板に液晶を滴下し、それと対をなす他方の基板を真空雰囲気下で貼り合わせた後リークすることにより液晶パネルを作製する。しかし2枚の基板を貼り合わせる速度は、基板の自然落下速度、及び真空状態からのリークによる外圧に依存しており特に貼り合わせ速度の調整は行われていなかった。

【0007】ところで貼り合わせ前の基板上及び液晶中には、パネル製造時の雰囲気に応じた不純物が存在する。この不純物が液晶中に溶解、あるいは分散している場合、液晶が伸び広がるときに基板上で不純物の濃度分布が生ずる。このとき基板上に滴下した液晶の広がりを強制的かつ急激に行うことにより不純物の濃度分布はより顕著となる。

【0008】このようなクロマト現象は液晶パネル面内で配向膜のプレチルト変化、電気二重層の形成をもたらし、それによるしきい値変化により液晶パネル面内で表示ムラが発生するという問題があった。このクロマト現象は液晶中または基板上の不純物量、液晶への溶解度、基板表面の吸着能に左右される他、液晶の広がり速度、流れ方向にも影響を受ける。

【0009】本発明は、このような点に鑑み、2枚の基板間に液晶を挟持する過程において、液晶に加わる外部応力、基板上での液晶の広がり速度を制御することにより液晶パネル面内で偏った不純物濃度分布が発生することを防止し、液晶パネル面内で表示が均一な液晶パネルが得られる製造法を提供することを目的とする。

## 【0010】

【課題を解決するための手段】本発明は上記目的を達成するため、電極パターン上に配向処理を施した2枚の基板間に、液晶滴下工法により液晶を挟持してなる液晶パネルにおける基板貼り合わせ工程において、その貼り合わせ速度を調整することにより前記2枚の基板間に液晶が伸び広がる速度を調節し、液晶滴下工法に係わる表示ムラを軽減することを特徴とする。

## 【0011】

【作用】本発明によれば、液晶の広がり速度を十分緩やかに調整することにより液晶中に溶解、分散した不純物は急激な外部エネルギー、具体的には基板と垂直方向の押圧による基板面に平行な応力を受けることなく、マクロ的には液晶中に均一に存在したまま基板上に広がる。また液晶の広がり速度が遅くなることで基板上に存在する不純物が液晶から受けるエネルギーも小さくなり、物理吸着レベルでも液晶の流れに影響されことなく基板上の既存の位置に残存し不純物の濃度分布に関与しな

【図3】

